



2018年3月5日



# Japio世界特許情報全文検索サービス (Japio-GPG/FX)概要

Japio世界特許情報全文検索サービス(Japio-GPG/FX)は、**日本、米国、欧州、中国、韓国、独国、仏国**をはじめとして、  
Japioが特許公報を収集した国や機関の  
**公報全文、および、DOCDB**などに含まれる  
世界の特許情報を、  
**機械翻訳技術**を活用して**日本語と英語**で  
**横断的に一度に検索**できるようにしたサービスです。

— PCから検索 —



— インターネット —



— データ —



- 国内外特許データ
- 国内外代表図面データ
- 機械翻訳日本語データ
- PDF 公報

# Japio-GPG/FX概要

## 1. 蓄積データ

収録国	蓄積範囲 (公報発行年)	使用データ ※データ種類により蓄積期間は異なります。
中国(CN)	1985～	中国公報データ、中国公開特許和文抄録テキストデータ、機械翻訳データ、代表図面、全図面、DOCDB、FI・Fターム
日本(JP)	1983～	日本公開特許公報データ、公表公報データ、日本特許公報データ、日本実用新案公報データ、機械翻訳データ、代表図面、全図面、PAJ、DOCDB、整理標準化データ(FI・Fターム)
アメリカ(US)	1976～	米国出願公開特許データ、米国登録特許データ、米国公開特許和文抄録データ、米国特許和文抄録テキストデータ、機械翻訳データ、代表図面、全図面、DOCDB
欧州(EP)	1978～	欧州特許公開出願公報データ、欧州登録特許公報データ、欧州公開特許和文抄録テキストデータ、機械翻訳データ、代表図面、全図面、DOCDB
PCT(WO)	1978～	PCT国際出願データ、機械翻訳データ、代表図面、DOCDB
韓国(KR)	1999～	韓国公報、機械翻訳データ、代表図面、DOCDB
ドイツ(DE)	1976～	DOCDB、代表図面、機械翻訳データ(DE公報独英、DE公報独英→日MT)
フランス(FR)	1976～	DOCDB、代表図面、機械翻訳データ(FR公報仏英、FR公報仏英→日MT)
その他 (BR、RU、IN等) 88か国・地域、4機関	1976～ (注: 国により異なります。)	DOCDB

# Japio-GPG/FX概要

## 2. 検索項目

- 国、公報種別 : 特許・実用新案、公開・登録
- 番号 : 出願番号、文献番号、優先権主張番号
- 日付 : 出願日、公報発行日、優先権主張日
- 分類 : IPC、FI・Fターム(日本のみ)、CPC、ECLA
- 出願人 : 出願人(日本語・英語・中国語・他)
- 発明者 : 発明者(日本語・英語・中国語・他)
- 技術用語 : 発明の名称、要約、クレーム、  
詳細な説明(日本語・英語・中国語・他)

\* 利用可能制限・範囲あり

# Japio-GPG/FX概要 3. 主な機能

## □ダウンロード機能

⇒公報PDF 、 書誌・テキストダウンロード 、 サマリーダウンロード

## □しおり機能

⇒最大500件まで可能

## □検索式保存機能

⇒最大300件まで可能 コメント入力も可能

## □用語検索支援機能

⇒Japio独自の同義語テーブルが利用可能

⇒英語・日本語の異表記を参照可能

## □出願人検索支援機能

⇒日本語・英語・中国語表記の参照可能

# Japio-GPG/FX特徴 1. 横断検索

■ 同一検索式で主要国(中国・韓国・日本・米国・欧州・WIPO(PCT)・ドイツ・フランス)の特許情報(全文)を日本語、英語(中国・韓国を除く)で一括でテキスト検索(横断検索)が可能です。

「インクジェット」で検索

高精度な翻訳文章が横断検索を実現

【中国(CN)】



【韓国(KR)】



【日本(JP)】



【米国(US)】



【欧州(EP)】



【WIPO(PCT)】



【ドイツ(DE)】



【フランス(FR)】



## Japio-GPG/FX特徴

# 2. 翻訳(英⇒日)

■ 検索用の日本語は、**約1億文対のコーパス**を使用し、  
高品質の英日機械翻訳文を作成いたしました(SMT)。

## Japio-GPG/FX特徴

# 3. 翻訳(中⇒日)

■ 検索用の日本語は、**約5,200万文対のコーパス**を使用し、  
高品質の中日機械翻訳文を作成いたしました(SMT)。

# Japio-GPG/FX画面

# 1. 検索画面

**Japio世界特許情報全文検索サービス** Japio-GPG / FX

検索

検索 クリア

国・公報種別選択	検索項目	入力例
<input checked="" type="checkbox"/> 5庁 + PCT <input checked="" type="checkbox"/> 中国 (CN) <input checked="" type="checkbox"/> 韓国 (KR) <input checked="" type="checkbox"/> 日本 (JP) <input checked="" type="checkbox"/> アメリカ (US) <input checked="" type="checkbox"/> 欧州特許庁 (EP) <input checked="" type="checkbox"/> PCT (WO) <input type="checkbox"/> ドイツ (DE) <input type="checkbox"/> フランス (FR)	<input checked="" type="checkbox"/> 発明の名称 (TI) <input checked="" type="checkbox"/> 要約 (AB) <input checked="" type="checkbox"/> クレーム (CL) <input checked="" type="checkbox"/> 詳細な説明 (DS)	AND:スペース、OR:+(半角)、NOT:-(半角) 検索可能な言語: 日本語・特許文庫の全文語彙(PCT公開言語) ※半角 韓国語のクレームと詳細な説明は英語で入力してください <a href="#">詳細</a>
	<input type="checkbox"/> 出願人 (PA) <input type="checkbox"/> 発明者 (IN)	nippon patent "nippon patent" yamada taro "yamada taro"
	<input type="checkbox"/> IPC (IC) <input type="checkbox"/> FI (FI) <input type="checkbox"/> Fターム (FT)	IPC-FI-ECLA-CPC A01B 00 A01B A01B FI A01B 002A G06F 14,310C H04Q 58,101
	<input type="checkbox"/> ECLA (EC) <input type="checkbox"/> CPC (CP)	Fターム 2B03 0A01 2B03 0A 2B03
	<input type="checkbox"/> 出願日 (AD) <input type="checkbox"/> 公報発行日 (PD) <input type="checkbox"/> 優先権主張日 (PRD)	20100101 201001 2010
	<input type="checkbox"/> 出願番号 (AN) <input type="checkbox"/> 文献番号 (PN)	US2008028494A1 US2008028494
	<input type="checkbox"/> 優先権主張番号 (PR)	
	<input type="checkbox"/> 国指定選択 <input type="checkbox"/> PCTミッドコク国・機関 <input type="checkbox"/> 全ての国	<input type="checkbox"/> TI(名称) <input type="checkbox"/> DS(要約) <input type="checkbox"/> AL(全体) <input type="checkbox"/> AND漢語スペース又はAND(半角大文字) <input type="checkbox"/> OR漢語:(半角)又はOR(半角大文字) <input type="checkbox"/> NOT漢語:(半角)又はNOT(半角大文字)

検索 クリア

検索 クリア

Chinese Documents have been translated to Japanese through the Japio Machine Translation System powered by NICT.  
Copyright © Japan Patent Information Organization All Rights Reserved.

- ① 検索対象国を簡単に選択
- ② 検索したい用語を日本語・英語で入力
  - ・日本語と英語の混在可能
  - ・AND、OR検索可能
- ③ 異なる分類を入力
  - ・分類(IPC、ECLA、CPC、FI、Fターム)
  - ・OR検索可能
- ④ 詳細検索入力も用意



## Japio-GPG/FX 画面

## 2. 一覧表示

396件中 1 - 10 件目 (0.658秒) ダウンロード

Page 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 次へ>

要約非表示  10件  25件  50件  
 発行日+国+公報種別+文献番号 降順 並び替え

代表ファミリー表示

日本語代表表示(J)  
 英語代表表示(E)  
 非英語代表表示(N)

**①**

JP  US  EP  
 PCT  CN  KR  
 DE  FR  
 ファミリー除外

国

CN(396)

種別

A(117)  
 B(62)  
 C(2)  
 U(67)  
 Y(148)

ファミリー分析

CNA(180)  
 CNY(148)  
 CNB(122)  
 CNU(67)  
 WOA(39)  
 CNC(4)  
 USA(4)  
 USB(4)  
 EPA(1)  
 EPB(1)  
 +

キーワード

1.

**[zh] 墨盒和墨盒再生方法**  
**【C】 インクカートリッジおよびインクジェットカートリッジの再生方法**

出願人：珠海天威技术开发有限公司  
 発明者：吳浩；湯建波  
 出願番号：CN201510184206.9 (CN20151184206) [2015-04-17]  
 文献番号：[CN104760420B](#) ([CN104760420A](#)) [2016-07-06]  
 IPC：B41J2/175[200601](B41J2/175)

要約(日)：【C】インクカートリッジおよび**インクジェット**カートリッジの再生方法を提供する、カートリッジケースを含む、媒体インクを格納するための空間を囲み上げキャビティは、第1のチャンバと第2のチャンバ部を含む、第1分室部は、第1のスポンジが設けられている、第1分室部の下部には、インク流出口が形成されている、インク流出口先端が設けられている、**インクジェット**カートリッジの再生方法は、切断工程を含む設置工程封止工程及びインク灌流ステップである、切り込み工程は、第2のキャビティ対応のケースをカットして開口部を形成する、取付工程は、第2スポンジ開口から第2分室部に装着することを含む、封止工程、開口部に溶接部を含む、インク灌流ステップは、第1の海绵と第2スポンジをインク灌流を含む、およびインクタンク再生手法で作製したインクカートリッジを利用する、本発明を通じてインクカートリッジの回収再生、及び、インク容量の拡張を実現するのに有効である。

**③**

パテントファミリー： ファミリー一覧表示  
 ・[CN104760420A](#)、[CN104760420B](#)

2.

**[zh] 芯片、芯片连接件、芯片组件及其通讯方法、打印机**  
**【C】 チップ、チップコネクタ、チップ組立体及びその通信方法、プリンタ**

出願人：珠海天威技术开发有限公司  
 発明者：葉庆国；谢立功  
 出願番号：CN201210141042.8 (CN20121141042) [2012-05-08]  
 文献番号：[CN103386817B](#) ([CN103386817A](#)) [2016-07-06]  
 IPC：B41J2/175[200601]；G03G15/08[200601](B41J2/175；G03G15/08)

要約(日)：【C】消耗品容器に装着されたチップを提供する、基板及びその上を含む電子モジュールである、電子モジュール接点群及び接点に電氣的に接続された電子部品を含む、コネクタ組スタイルに接続するためである、チップコネクタコネクタ基板とコネクタ基板に実装されたコネクタ電子モジュールはアダプタと公転部材、且アダプタ**プリンタ**と接続部である、公転部材は、コネクタピンを引き出すためである、コネクタ電子モジュールはアダプタ及び公転の接触子と電氣的に接続された集積回路部分を含む、集積回路部分を記憶装置および制御装置を含む。

①パテントファミリー文献のうち、代表となる文献のみを表示する機能とファミリーから除外する機能

②ファセット機能で1次検索後の絞り込みが容易

③各国ファミリーの確認も容易

※その他、ハイライト、公報リンク機能などを実装

# Japio-GPG/FX画面

# 3. 詳細表示

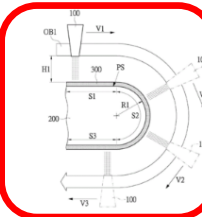
10件中8件目

③ 分類ツール JPドシエ USドシエ EPO Global Dossier CN法的状態 Espacenet 全図面表示 ファイル出力 ダウンロード

<< 英語へ < 前へ 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 次へ >>

中文図表示 (標準) 書誌+全文 表示

8. Three dimensional object and manufacturing method thereof  
 【E】 3次元対象およびその製造方法  
 出願人: LG 株式会社(特許庁長官); 光利株式会社(特許庁長官)  
 (GUANGZHOU LITE-ON MOBILE ELECTRONIC COMPONENTS CO. LTD.; LITE-ON TECH CORP./GUANGZHOU LITE-ON MOBILE ELECTRONIC COMPONENTS CO., LTD.; LITE-ON TECHNOLOGY CORP.)  
 発明者: 劉聖賢(大正); 趙澤光  
 (STUART DAVIDS; ZHAO ZEYAN/STUART DAVIDS; ZHAO ZEYAN)  
 出願番号: CN2014110778629; CN201411778629 [2014-12-15]  
 公開番号: [CN105751492A](#) ([CN105751492A](#)) [2016-07-13] [公報PDF](#) [フロントPDF](#) ⑤  
 I P C : B29C67/00(200601); B22F3/11(200601); B29C67/00  
 E C L A :  
 C P C : B29C67/0059; B05B12/14; B05B13/0426; B05D1/02; B22F3/008; B29C64/112; B29C64/386; B29C67/0088; B33Y10/00; B33Y80/00  
 ファミリーID : 54848396  
 優先権主張番号: CN20141778629 [2014-12-15]

② 

英語/中国語/詳細	日本語
<invention-title> Three dimensional object and manufacturing method thereof	【E】 発明の名称 3次元対象およびその製造方法
<invention-title> 三维对象及其制造方法	【C】 発明の名称 3次元オブジェクト及びその製造方法
<abstract> The embodiment of the invention provides a three dimensional object and a manufacturing method thereof. The manufacturing method of the three dimensional object comprises the following steps: 1, providing a carrier with preset surfaces, wherein the preset surfaces comprise a first surface, a second surface and a third surface; and 2, driving discharge heads to move on a work locus to carry out three dimensional coating on the first surface, the second surface and the third surface, wherein spacings between the preset surfaces and the work locus are same; one discharge head moves relative to the first surface at a first movement speed to carry out three dimensional coating, one discharge head moves relative to the second surface at a second movement speed to carry out three dimensional coating, and one discharge head moves relative to the third surface at a third movement speed to carry out three dimensional coating; and the first movement speed is same to the third movement speed, and the second movement speed is different from the first movement speed and the third movement speed.	【E】 要約 発明を実施するための形態は3次元対象およびその製造方法を提供する。3次元対象の製造方法は下記1種からなる1. 事前設定表面を有する担体を準備することとを特徴とする。プリセットされた表面でキャリアを準備すること。2番目の表面および3番目の表面、および、運転、実行するワーク軌道とで移動するためにヘッドを放出する。第1表面、第2の表面、および/または第3表面のワーク軌道の間の間隔は同じであることを特徴とする3番目の表面上の3次元コーティング; 1、ヘッドを放出する。実行する最初の移動速度で、第2表面に対して移動する。3次元コーティング、および、ヘッドを放出する。実行する2番目の移動速度で、3番目の表面に対して移動する。3次元コーティング; および、ヘッドを放出する。実行する3番目の移動速度で、3番目の表面に対して移動する。3次元コーティング; また、第1移動速度は3番目の移動速度と同じである。また、第2の移動速度は第1移動速度および3番目の移動速度とは異なる。
<abstract> 本發明實施例提供一種三維對象及其製造方法，三維對象的製造方法包括，首先，提供具有預設表面的載體，預設表面包括第一面、第二面及第三面。接著，驅動放料頭于工作軌道上移動，以對應第一面、第二面及第三面進行三維塗佈，其中預設表面與工作軌道均具有預設的間隔，其中，預設表面與第一移動速度相對第一移動速度進行三維塗佈，而放料頭以第一移動速度相對第二移動速度進行三維塗佈，而放料頭以第三移動速度相對第三移動速度進行三維塗佈。第一移動速度與第三移動速度相同，而第二移動速度不同於前述第一移動速度與前述第三移動速度。	【C】 要約 本發明實施例は3次元オブジェクト及びその製造方法を提供し、3次元オブジェクトの製造方法は、まず、予め設定された表面を有する担体を準備する。予め設定された表面は、第1表面、第2面および第3面を有している。続いて吐出ヘッド駆動動作軌道に移動して、第1表面、第2面及び第3面にそれぞれ3次元塗設し、プリセットされたワーク軌道と同一の間隔を有している。吐出ヘッドは、第1の移動速度で第1の表面に対して移動して3次元塗設し、吐出ヘッドは、第2の移動速度で第2の表面に対して移動して3次元塗設し、吐出ヘッドは、第3の移動速度で第3の表面に対して移動して3次元塗設を行う。第1移動速度は、第3の移動速度と同じであるが、第2の移動速度は、前記第1移動速度と、前記第3の進行速度とは異なる。
<claims> 1. 一種三維對象的製造方法，其中，其包括：提供一載體，所述載體具有一預設表面，所述預設表面包括第一面、第二面及第三面；以及 驅動一放料頭于工作軌道上移動，以對應第一面、第二面及第三面進行三維塗佈，其中預設表面與工作軌道均具有預設的間隔；其中，所述放料頭以第一移動速度相對第一移動速度進行三維塗佈，而放料頭以第一移動速度相對第二移動速度進行三維塗佈，而放料頭以第三移動速度相對第三移動速度進行三維塗佈。第一移動速度與第三移動速度相同，而第二移動速度不同於前述第一移動速度與前述第三移動速度。	【C】 クレーム 1は3次元オブジェクトの製造方法であって、それは以下を含む：ベクターを提供し、ベクターは所定の表面を有し、前記所定表面第一面、第二面および第三面を有している；および駆動の吐出ヘッドの動作軌道に移動し、前記対応する第一面、第二面および第三面に3次元塗設し、前記所定表面と前記動作軌道と同じ間隔を有する；其中、吐出ヘッドの第1移動速度で前記第1面移動して3次元コーティングを行うものとする、吐出ヘッドの第2の移動速度で前記第2面移動かつ3次元塗設する、吐出ヘッドの第3の移動速度で前記第3面移動かつ3次元塗設する、前記第1移動速度が前記第3の移動速度と同じである。前記第2の移動速度は、前記第1移動速度が前記第3の移動速度とは異なる。

- ① 発行国言語 (英語、中国)、日本語を全文対訳表示
- ② 代表図表示
- ③ JPDシエ、USDシエ、全図面表示等
- ④ パテントファミリー表示
- ⑤ 公報PDF出力機能

④

パテントファミリー	TW20150101534	[2015-01-16]	<a href="#">TW201620697A</a>	[2016-06-16]	<a href="#">公報PDF</a>	<a href="#">フロントPDF</a>
	US201514953293	[2015-11-27]	<a href="#">US2016167300A1 E</a>	[2016-06-16]	<a href="#">公報PDF</a>	<a href="#">フロントPDF</a>
	EP20150195800	[2015-11-23]	<a href="#">EP3034179A1</a>	[2016-06-22]	<a href="#">公報PDF</a>	<a href="#">フロントPDF</a>
	CN20141778629	[2014-12-15]	<a href="#">CN105751492A</a>	[2016-07-13]	<a href="#">公報PDF</a>	<a href="#">フロントPDF</a>